

NESTING

Systèmes d'outils pour travail en Nesting (imbrication)



Fraise à queue LEUCO DIA pour la découpe en qualité finition

Le Nesting a fortement influencé le débat sur le concept d'usinage en pièce par pièce ou à la contremarque. Ses points forts résidaient jusqu'à présent dans l'usinage des pièces de forme et les façades en MDF. Le concept s'est entretemps forgé une place considérable dans le travail de pièces de meubles en panneaux mélaminés. De nouvelles contraintes en découlent pour les outils de fraisage-défonçage: meilleure qualité de finition pour les petits diamètres et augmentation de la durée de vie.



Découpe de finition des panneaux revêtus

Fraise profil LEUCO DIA

Jusqu'à ce jour le travail en procédé Nesting des chants droits était exécuté au moyen de fraises à queue en carbure monobloc

de Ø 8-12mm. Ces fraises ne donnaient pourtant pas totale satisfaction en ce qui concerne leur durée de vie, dans l'usinage des panneaux revêtus et des exigences de qualité des chants - encollage et montage sans ré-usinage des chants.

La solution LEUCO à ce problème est la fraise de finition de Ø16 mm. La disposition des coupes est optimisée dans le revêtement. En découlent une grande durée de vie ainsi que des qualités de chants irréprochables même dans les matériaux et revêtements difficiles à travailler.

Les performances de ces fraises ont pu être mises en évidence avec des résultats impressionnants chez certains clients-pilotes. Des tenues de coupe supérieures à 2.5 fois celles des fraises standards ont été atteintes. L'objectif était non seulement l'économie des temps additionnels, mais surtout d'atteindre une qualité de chants constante dans le temps.

Profilage

Le procédé Nesting est prédestiné à l'usinage des façades en MDF. La solution LEUCO pour cette application se nomme Eco-Pro ou LEUCO-DIA-Profiler.

L'outil Eco-pro en version à plaquettes carbure est la solution économique et rapidement disponible pour une production de faible quantité. L'outil LEUCO-DIA-Profiler en PCD convient aux productions de moyennes et grandes quantités. La disposition des coupes et la taille du corps permettent la réalisation d'outils de petits diamètres. Son intérêt est une meilleure exploitation de la matière tout en réduisant les efforts de coupe, ce qui est décisif pour le maintien des pièces sur la machine, sans danger de décollement des pièces.



ECO Pro

Calibrage

Le programme s'étend aussi aux fraises de surfacage version à plaquettes ou au diamant, permettant le référencement du panneau martyr. Les différents diamètres et configurations d'outils, à queue, montés sur arbre, permettent d'équiper tous les types de machines. ■